



شرکت تولیدی موتور، گیربکس و اکسل سایپا

معاونت کیفیت

راهنمای تکمیل برنامه اقدامات اصلاحی در فرمت 8D توسط
تأمین کنندگان مگاموتور در سیستم مکانیزه اعلام عیوب کیفی

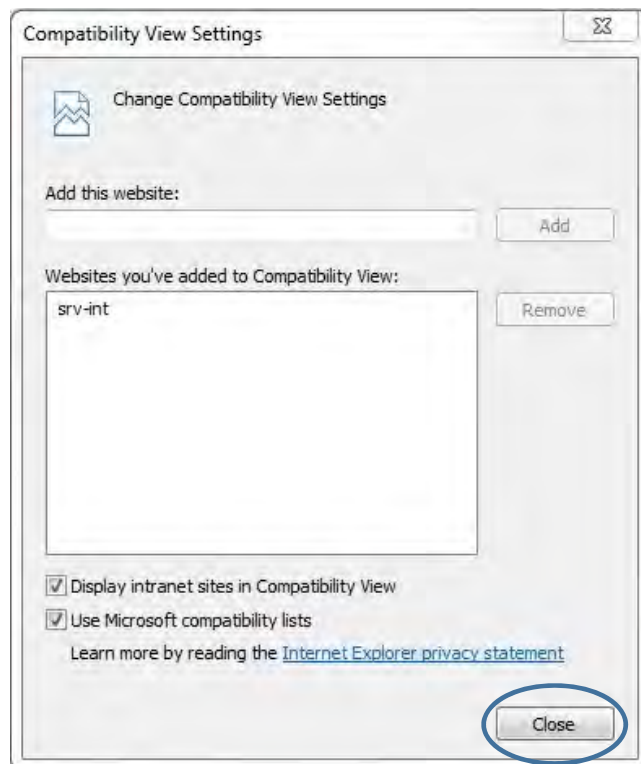
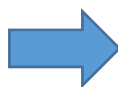
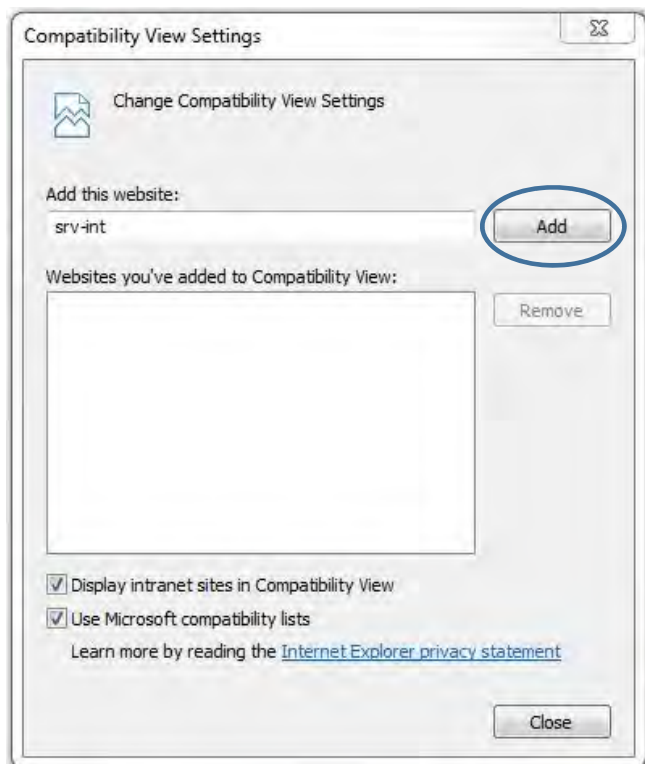
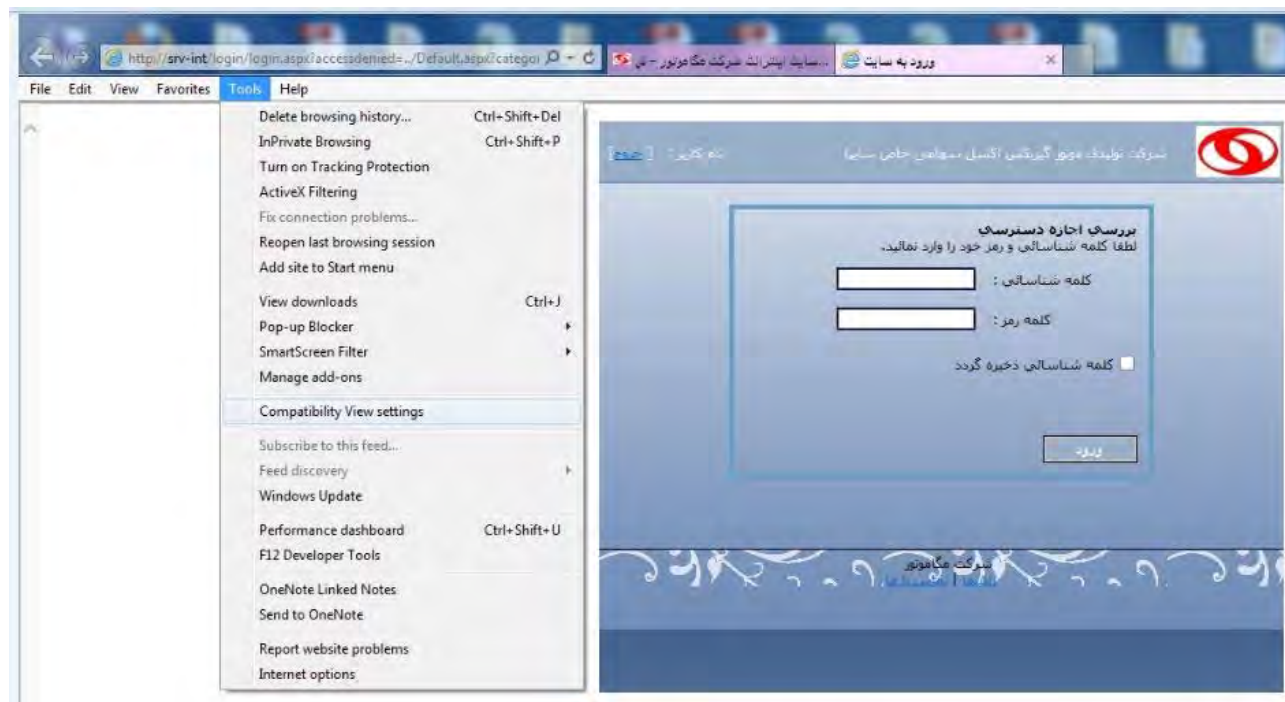
<http://srv-int/Login/Login.aspx>

خرداد ماه ۱۳۹۹



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

بمنظور برقراری ارتباط صحیح و جلوگیری از بروز پیغام خطای قطع بودن سیستم، قبل از ورود به پورتال سازندگان مگاموتور، گزینه Compatibility View settings را از منوی Tools انتخاب نموده و بر روی گزینه Add در پنجره مذکور کلیک نمایید:





راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

سیستم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول از ۴ بخش تشکیل می شود که عبارتند از:

(۱) فرم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول (فرم اقدام اصلاحی ۸D)

(۲) فرم "اعضای تیم برنامه اقدام اصلاحی"

(۳) کارتابل برنامه اقدام اصلاحی

(۴) گزارش برنامه اقدام اصلاحی

<http://srv-int/oracle/Default.aspx?categoryID=1>

این سیستم در اینترنت در مسیر زیر قرار دارد:

The screenshot shows the SAPIA website interface. At the top right is the company logo and name: "شرکت تولیدی موتور گیربکس اکسل سایپا". Below the logo is a navigation menu titled "امکانات" (Features) with the following items: "لیست دلخواه", "برای شما پیام آمده است", "تلفن های داخلی", "بازگشت به پورتال مگا موتور", "ارتباط با مدیر عامل", and "ارتباط با ما". On the left side, there is a photograph of a modern building. Below the photo is a list of items under the heading "کیفیت و مرعمت" (Quality and Maintenance): "عیوب و هشدارهای کیفی", "گزارش اعلام عیوب و هشدارهای کیفی", "هشدارهای پاسخ داده شده", "عیوب و هشدارهای پاسخ داده شده", "هشدارهای کیفی صادراتی - گزارش مشتری", "عیوب و هشدارهای کیفی صادراتی - گزارش پیمانکار", "درخواست رسیدگی به مشکلات کیفی (PIR)", "برنامه اقدام اصلاحی (8D)", "اعضای تیم برنامه اقدام اصلاحی", "کارتابل برنامه اقدام اصلاحی", "فرم اقدام اصلاحی 8D", "گزارش برنامه اقدام اصلاحی", and "بانک سوابق مشکلات کیفی قطعات".

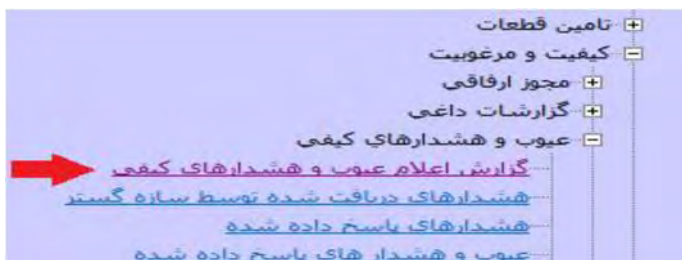


راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۱) فرم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

برای شروع کار و تکمیل فرم برنامه اقدام اصلاحی، کاربر می تواند از دو روش به این فرم دسترسی پیدا نماید:

- ۱-۱ از طریق فرم "گزارش اعلام عیوب و هشدارهای کیفی" که در مسیر شاخه کیفیت و مرغوبیت - شاخه عیوب و هشدارهای کیفی قرار دارد:

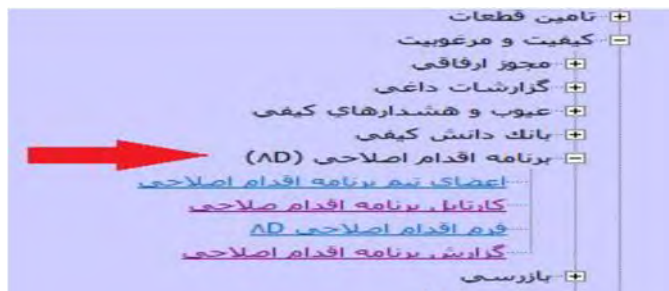


به این ترتیب کاربر پس از گزارش گیری در فرم مربوطه با انتخاب شماره فرم اعلام عیوب وارد صفحه یا فرم برنامه اقدام اصلاحی خواهد شد:



برای باز شدن فرم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول بر روی شماره فرم کلیک شود

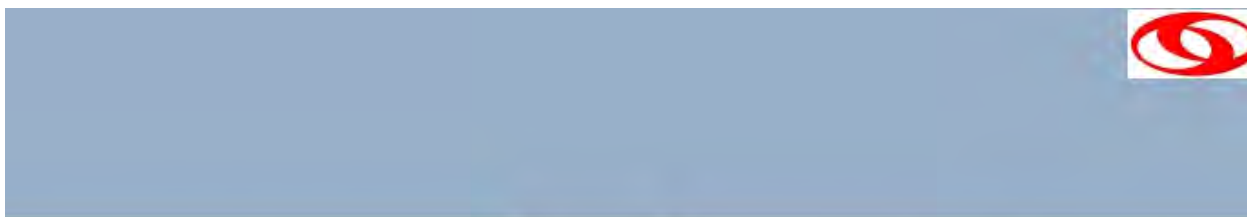
- ۲-۱ از طریق شاخه برنامه اقدام اصلاحی و انتخاب گزینه "فرم اقدام اصلاحی 8D"



با انتخاب این فرم، صفحه زیر مشاهده می شود که کاربر می بایست با درج شماره فرم اعلام عیب، کار را شروع نماید.



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول



شماره فرم اعلام عیب :

توجه : برای مشاهده کلیه عیوب و هشدارهای کیفی می توانید از گزارش **اعلام عیوب و هشدارهای کیفی** استفاده نمایید .

توجه ۱: از آنجاکه کاربر معمولاً شماره فرم اعلام عیب را نمی داند پس بهتر است که از روش اول یعنی "گزارش اعلام عیوب و هشدارهای کیفی" که البته در همین فرم اقدام اصلاحی 8D نیز لینک رجوع به آن فرم نیز قرار داده شده است، استفاده نماید. در هر حال با استفاده از هر یک از روش های فوق، فرم صفحه زیر باز می شود که کاربر باید برنامه خود را تکمیل نماید.

قطعه/مجموعه : میل اسپک هوا	نام سازنده :
شماره فنی : 13253W0402	کد سازنده :
نوع خودرو : نیسان	امور تأمین :
نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا	کارشناس :

شماره اعلام عیب : **۷۴۴۶-۶**

محل مشاهده عیب : **خط مگا موتور**

تاریخ اعلام عیب : **۱۳۹۸/۱۲/۱۲**

نوع عیب :

عیب منجر به صدور کلیم است .

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد

ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : **انعادی/مونتاژی**

شرح عیب : **مشخصه ردیف ۱ -**



۱- آماده سازی فرایند حل مساله

آیا عیب اعلام شده صحیح می باشد : بله خیر (در صورتی که جواب خیر است توضیحات لازم را ذکر نمایید)

توضیحات :

تایید اولیه

پیوست نمودن فایل های ملارک و مستندات

مشاهده | نام فایل پیوست | ردیف | + | Browse... |

توجه :

در هنگام تکمیل اطلاعات فوق، در هر مرحله می توانید دکمه " ثبت نهایی " را انتخاب نمایید تا اطلاعات درج شده در بانک اطلاعاتی ثبت گردد و در نهایت با انتخاب دکمه " ارسال به فرم تایید اطلاعات " صفحه جدیدی باز خواهد شد که نتیجه اطلاعات ثبت شده را در یک صفحه به صورت کامل نمایش می دهد که امکان پرینت گرفتن را نیز دارد. چنانچه در آن صفحه اطلاعات تکمیل شده مورد تایید می باشد، دکمه " تایید فرم " را انتخاب نمایید تا برنامه اقدام اصلاحی به گردش در آید و به این ترتیب افراد مرتبط با برنامه اقدام اصلاحی، نتیجه را مشاهده و تایید یا رد نمایند.

ارسال به فرم تایید


این فرم مطابق استاندارد طراحی شده و می بایست کاربر در ۸ مرحله موارد مورد نیاز برای این فرم را تکمیل نماید.



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

نکات قابل توجه و مهم در تکمیل این فرم:

۱- کاربر می بایست قبل از هر چیز بخش "آماده سازی فرآیند حل مسئله" را تکمیل و پس از درج توضیحات و افزودن مدارک و مستندات مربوطه، آیکن "تأیید اولیه" را کلیک نماید (مطابق تصویر صفحه قبل).

۲- در بخش "اعضاء تیم"، افرادی که در این تیم فعالیت خواهند داشت را انتخاب و مسئولیت و نقش آنها را در تیم، معرفی و در نهایت آیکن  را کلیک می نماید و به این ترتیب می تواند به لیست نمایان شده افراد بیشتری را اضافه نماید.

شماره اعلام عیب : ۷۴۴۲-۶	نام سازنده :	قطعه/مجموعه : مجموعه سیلندر ترمز
محل مشاهده عیب : خط مگا موتور	کد سازنده :	شماره فنی : SBF0126610A
تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۱۱	امور تأمین : تأمین اکسل	نوع خودرو : براب
نوع عیب :	کارشناس :	نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد
 ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : **ظاهری**

شرح عیب : مشخصه ردیف ۱ - وجود بلیسه بر روی بدنه سیلندر که موجب عدم مونتاژ و یا درگیری سیلندرترمز با کاسه چرخ می گردد



۲- اعضای تیم

نام نماینده مگا موتور: -کلیه کارشناسان- نماینده سایر منابع: -انتخاب نمایید-


مسئولیت / نقش در تیم:

ردیف	نام و نام خانوادگی	نقش در تیم	عضویت در گروه
۱			

ثبت اعضای تیم

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات




چنانچه در این بخش کاربر برای این برنامه اقدام اصلاحی هنوز "نماینده سایر منابع" یا همان اعضای تیم را معرفی نکرده باشد، می تواند از طریق فرم "اعضای تیم برنامه اقدام اصلاحی" در زیر شاخه "برنامه اقدام اصلاحی (8D)" و یا از طریق آیکن  در همین فرم، پنجره زیر را باز و اعضای تیم را تعریف نماید.

شرکت تولیدی موتور گیربکس اکسل سهامی خاص سایپا اینترنت شرکت مگاموتور < کیفیت و مرعوبیت > برنامه اقدام اصلاحی (8D) < اعضای تیم برنامه اقدام اصلاحی

کد سازنده: -کلیه سازندگان- ایمیل:

نام و نام خانوادگی: تلفن:

موقعیت در این تیم: همراه:

لازم به ذکر است برای تکمیل مراحل بعد، کاربر می بایست در این مرحله با زدن آیکن ، افراد منتخب از نماینده مگاموتور و نماینده سایر منابع را ثبت نماید.



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

توجه ۲: در کلیه مراحل، کاربر می تواند مدارک و مستندات مورد نیاز را با استفاده از آیکن پیوست نماید.

۳- در بخش "تشریح مسئله"، شرح کامل عدم انطباق، درج می گردد.

قطعه/مجموعه : مجموعه اهرم کلاچ دمبردار
 شماره فنی : SD30116530
 نوع خودرو : برابند
 نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا

نام سازنده :
 کد سازنده :
 امور تامین : تامین گیربکس
 کارشناس :

شماره اعلام عیب : ۷۴۱۲-۶
 محل مشاهده عیب : خط مگا موتور
 تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۲۰
 نوع عیب :

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد
 ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ابعادی/مونتازي
 شرح عیب : مشخصه ردیف ۲ - وجود پلیسه و عدم بسته شدن بیچ در روزه

عیب منجر به صدور کلیم است .

اعلام ختمه پروژه → پیگیری از وقوع مجدد → تعریف اقدام اصلاحی → شناسایی علل ریشه ای → اقدام محدود کننده مسئله → تشریح مسئله → اعضای تیم → اقدام سازی مسئله

۳- تشریح مسئله

تشریح مساله :

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات

۴- در بخش "اقدام محدود کننده"، اقدام (اقدامات) پیش بینی شده برای محدود نمودن آثار ناشی از ایراد به همراه مسئول (مسئولین) و بازه زمانی اجراء، تشریح و با انتخاب آیکن به لیست اضافه می گردد.

قطعه/مجموعه : مجموعه اهرم کلاچ دمبردار
 شماره فنی : SD30116530
 نوع خودرو : برابند
 نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا

نام سازنده :
 کد سازنده :
 امور تامین : تامین گیربکس
 کارشناس :

شماره اعلام عیب : ۷۴۱۲-۶
 محل مشاهده عیب : خط مگا موتور
 تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۲۰
 نوع عیب :

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد
 ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ابعادی/مونتازي
 شرح عیب : مشخصه ردیف ۲ - وجود پلیسه و عدم بسته شدن بیچ در روزه

عیب منجر به صدور کلیم است .

اعلام ختمه پروژه → پیگیری از وقوع مجدد → تعریف اقدام اصلاحی → شناسایی علل ریشه ای → اقدام محدود کننده مسئله → تشریح مسئله → اعضای تیم → اقدام سازی مسئله

۴- اقدام محدود کننده

شرح اقدام : جداسازی

مسئول اجرا :
 تاریخ شروع : 1398/12/20
 تاریخ پایان : 1398/12/25

ردیف	شرح اقدام	شخص مسئول	تاریخ شروع	تاریخ پایان
۱	جداسازی		1398/12/20	1398/12/25

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۵- در بخش "شناسایی علل ریشه‌ای"، علل ریشه‌ای بروز ایراد، تشریح و با انتخاب آیکن + به لیست اضافه می‌گردند.

قطعه/مجموعه : مجموعه اهرم کلاچ دمبردار	نام سازنده :	شماره اعلام عیب : ۷۴۲۰۶
شماره فنی : SD30116530	کد سازنده :	محل مشاهده عیب : خط مگا موتور
نوع خودرو : براید	امور تامین : تامین گیربکس	تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۲۰
نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا	کارشناس :	نوع عیب :

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد
 ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ابعادی/مونتازی

شرح عیب : مشخصه ردیف ۲ - وجود پلیسه و عدم بسته شدن پیچ در رزوه



۴- شناسایی علل ریشه ای بروز عیب

علل ریشه ای :

+

ردیف	علل ریشه ای
------	-------------

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات

مشاهده	نام فایل پیوست	ردیف	+	Browse...
--------	----------------	------	---	-----------

۶- در بخش "تعریف اقدام اصلاحی"، اقدام (اقدامات) پیش بینی شده برای محدود نمودن آثار ناشی از ایراد به همراه مسئول (مسئولین) و بازه زمانی اجراء، تشریح و با انتخاب آیکن + به لیست اضافه می‌گردد.

قطعه/مجموعه : مجموعه اهرم کلاچ دمبردار	نام سازنده :	شماره اعلام عیب : ۷۴۲۰۶
شماره فنی : SD30116530	کد سازنده :	محل مشاهده عیب : خط مگا موتور
نوع خودرو : براید	امور تامین : تامین گیربکس	تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۲۰
نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا	کارشناس :	نوع عیب :

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد
 ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ابعادی/مونتازی

شرح عیب : مشخصه ردیف ۲ - وجود پلیسه و عدم بسته شدن پیچ در رزوه



۵- تعریف اقدام اصلاحی

شرح اقدام :

مسئول اجرا : - []

تاریخ شروع : [] تاریخ پایان : []

+

ردیف	شرح اقدام	شخص مسئول	تاریخ شروع	تاریخ پایان
------	-----------	-----------	------------	-------------

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات

مشاهده	نام فایل پیوست	ردیف	+	Browse...
--------	----------------	------	---	-----------



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۷- در بخش "پیشگیری از وقوع مجدد"، ضمن تشریح چگونگی حصول اطمینان از عدم بروز مجدد ایراد (خطا ناپذیر سازی) در باکس مربوطه و انتخاب آیکن **ثبت تغییرات**، مدارک و مستندات بازنگری شده، انتخاب و پس از درج توضیحات مربوطه با انتخاب آیکن **+** به لیست اضافه می گردند و مطابق روال کلیه فرم ها، مدارک و مستندات مورد نیاز نیز با استفاده از آیکن **+** **Browse...**، پیوست می شوند.

توجه ۳: لازم بذکر است، کفایت راهکار ارائه شده برای حصول اطمینان از عدم بروز مجدد ایراد (خطا ناپذیر سازی) و همچنین مدارک و مستندات بازنگری شده بایستی بگونه ای باشد که علل ریشه ای بروز ایراد را بطور کامل حذف نماید.

قطعه/مجموعه : مجموعه اهرم کلاچ دمبردار	نام سازنده :	شماره اعلام عیب : ۷۴۲۲-۶
شماره فنی : SD30116530	کد سازنده :	محل مشاهده عیب : خط مگا موتور
نوع خودرو : برابند	امور تامین : تامین گیربکس	تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۲۰
نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا	کارشناس :	نوع عیب :

عیب منجر به صدور کلیم است .

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد

ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ابعادی/مونازگی

شرح عیب : مشخصه ردیف ۲ - وجود پلیسه و عدم بستن پیچ در رزوه



۶- پیشگیری از وقوع مجدد

چگونه از این که این عیب دیگر رخ نماند:

نقشه ها
گیج های کنترلی
لیست سوابق مشکلات کیفی
فلوچارت فرآیند (OPC)
طرح کنترل (CP)
تحلیل آثار بالقوه خرابی (P-FMEA)
دستورالعمل های ساخت
طرح بسته بندی
سایر موارد
انتخاب نماید-

مدارک و مستندات بازنگری شده :

توضیح مدرک:

ردیف	مدارک و مستندات	توضیح

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات

مشاهده	نام فایل پیوست	ردیف	+	Browse...
--------	----------------	------	----------	-----------



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۸- در بخش "اعلام خاتمه پروژه" نیز تاریخ خاتمه برنامه های اقدامات اصلاحی و همچنین نتایج بررسی میزان اثربخشی

اقدامات، درج و آیکن ثبت خاتمه پروژه انتخاب می گردد.

شماره اعلام عیب : ۷۴۴۲-۶	نام سازنده :	قطعه/مجموعه : مجموعه سیلندر ترمز
محل مشاهده عیب : خط مگا موتور	کد سازنده :	شماره فنی : SBF0126610A
تاریخ اعلام عیب : ۱۳۹۸/۱۲/۱۱	امور تامین : تامین اکسل	نوع خودرو : براید
نوع عیب :	کارشناس :	نام مشتری : شرکت مگاموتور سایپا

عیب منجر به صدور کلیم است .

عیب بر اساس هشدار کیفی مشتری می باشد

ارائه برنامه اقدام اصلاحی به مرجع اعلام عیب الزامی نمی باشد

نوع عیب : ظاهری

شرح عیب : مشخصه ردیف ۱ - وجود پلیسه بر روی بدنه سیلندر که موجب عدم مونتاژ و یا درگیری سیلندر ترمز با کاسه جرخ می گردد



۸- اعلام خاتمه پروژه و بررسی میزان اثر بخشی

تاریخ خاتمه :

توضیحات خاتمه :

ثبت خاتمه پروژه

پیوست نمودن فایل های مدارک و مستندات



Browse...

توجه ۴: در هنگام تکمیل اطلاعات فوق، در هر مرحله می توانید دکمه ثبت نهایی را انتخاب نمایید تا اطلاعات درج شده در بانک اطلاعاتی ثبت گردد و در نهایت پس از آخرین مرحله تکمیلی و قبل از ارسال فرم به مگاموتور با انتخاب دکمه ارسال به فرم تایید اطلاعات صفحه جدیدی باز خواهد شد که نتیجه اطلاعات ثبت شده در کلیه مراحل را در یک صفحه به صورت کامل نمایش می دهد که امکان پرینت گرفتن را نیز دارد.

چنانچه در آن صفحه، اطلاعات تکمیل شده مورد تأیید می باشد، دکمه تأیید فرم را انتخاب نمایید تا برنامه اقدام اصلاحی به گردش در آید و به این ترتیب افراد مرتبط با برنامه اقدام اصلاحی، نتیجه را مشاهده و تأیید یا رد نمایند.



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۲) فرم "اعضای تیم برنامه اقدام اصلاحی":

در این بخش، هر سازنده برای برنامه های اقدام اصلاحی خود می بایست نمایندگان خود را معرفی نماید و در مراحل تکمیل "فرم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول" با توجه به موضوع ایراد و قطعه مربوطه، فرد (یا افراد) مرتبط را از بین این افراد انتخاب نماید.

شرکت تولیدی موتور گیربکس اکسل
مگاموتور < کیفیت و مرغوبیت >
برنامه اقدام اصلاحی

کد سازنده: - کلیه سازندگان -

نام و نام خانوادگی:

موقعیت در این تیم:

ایمیل:

تلفن:

شماره:

همانطور که در بخش قبل هم توضیح داده شد، تعریف نمایندگان سازنده در مراحل تکمیل "فرم برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول" نیز با استفاده از آیکن قابل انجام می باشد.

۳) کارتابل برنامه اقدام اصلاحی:

برای تأیید برنامه اقدام اصلاحی و مشاهده فرم برنامه اقدام اصلاحی، سازنده و افراد تأیید کننده در مگاموتور کارتابلی در اختیار خواهند داشت که آخرین وضعیت فرم در آن قابل مشاهده می باشد.

مراحل و افرادی که می بایست این برنامه را تأیید نمایند، به ترتیب عبارتند از:

۱- سازنده ۲- کارشناس کیفیت ۳- رئیس کیفیت ۴- مدیر کیفیت محصول

با تأیید هر یک از افراد، فرم در کارتابل بعدی مشاهده می شود.

شرکت تولیدی موتور گیربکس اکسل سهامی خاص سایپا/بنرانت شرکت مگاموتور < کیفیت و مرغوبیت > برنامه اقدام اصلاحی (8D) < کارتابل برنامه اقدام اصلاحی >

نوع: " بررسی مجدد توسط سازنده " به معنای اینست که یکی از افراد نظر دهنده فرم اقدام اصلاحی ، برنامه مذکور را تایید نکرده است.

ردیف	شماره فرم	کد سازنده	نام سازنده	شماره فنی	شرح قطعه / مجموعه	تاریخ	نوع خودرو	وضعیت
۱	۱۴۵۳۳۵۰۱					139 / 10 / 24	پرید	بررسی مجدد توسط سازنده
۲	۱۶۰۳۶۸۰۱					139 / 10 / 20	RJD	منتظر تأیید کارشناس
۳	۱۶۰۹۲۳۰۱					139 / 10 / 26	پرید	منتظر تأیید کارشناس

جهت تأیید، هر یک از افراد نام برده شده در این سیستم می بایست آیکن را انتخاب نمایند تا فرم پر شده اقدام اصلاحی را مشاهده نمایند و سپس آن را تأیید و یا رد (عدم تأیید) نمایند. در صورت عدم تأیید توسط هر یک از افراد، فرم اقدام اصلاحی به سازنده عودت می شود و وضعیت "بررسی مجدد توسط سازنده" برای آن ردیف در کارتابل مشاهده خواهد شد.

بطور کلی می توان گفت که سازنده از طریق این کارتابل می تواند از مراحل تأیید برنامه اقدام اصلاحی خود مطلع گردد. بعنوان نمونه وقتی فرم، وضعیت "منتظر تأیید کارشناس" را دارد بدین معناست که بعد از تکمیل فرم توسط سازنده، اکنون منتظر تأیید کارشناس کیفیت است.



راهنمای برنامه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه محصول

۴) گزارش برنامه اقدام اصلاحی:

برای بررسی و تهیه گزارش از فرم های تکمیل شده و یا نشده، در این سیستم گزارشی قرار داده شده است که کاربر می تواند در آن هم به خلاصه وضعیت فرم تکمیل شده رجوع نماید و احتمالاً پرینت آن را تهیه نماید و دیگر اینکه می تواند از گردش فرم نیز مطلع گردد.

ردیف	حوزه	گردش فرم	شماره فرم	شماره فای	شرح	کد سارده	نام سارده	شرکت بازرسی	عضدک	تاریخ اعلام	کارشناس کفحه	ریس کفحه	امور کد	امور	وضعیت	شماره پانچ به مشتری
۱		۹۵	6-7444	MDK126345	فرم نگهدارنده کفشک			شرکت مگاموج سایپا		1398/12/12			AX		تأمین اکسل قابل ویرایش	

کاربر برای مشاهده گردش فرم (جدول زیر) می تواند از آیکن و برای مشاهده خلاصه وضعیت فرم نیز از آیکن استفاده نماید.

ردیف	تاریخ باید	وضعیت	باید کننده	توضیحات
------	------------	-------	------------	---------